

ЗАТВЕРДЖЕНО

ПРАТ "ЮЖКОКС"

(назва організації, що затверджує)

Директор з інжинірингу І.В. Струсович
(посада, підпис, ініціали, прізвище)

" " 20__ р.

ДЕФЕКТНИЙ АКТ

На КЦ. Відновлення (ГОУ) СИОТ коксортувальної №2

Умови виконання робіт Роботи виконуються на висоті, з використанням монтажних поясів, вручну, у зоні діючого технологічного обладнання

Об'єми робіт

№ п/п	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Примітка
1	2	3	4	5
1	Демонтаж димососа однобічного всмоктування	димосос	1	
2	Монтаж димососа однобічного всмоктування	димосос	1	
3	Димосос ДН-11,2; схема виконання 1, лівого положення ЛО°, L=24500 м3/ч, Р=3200 Па, n=1500 об./хв. з електродвигуном 4AM200L4Y3, N=45 кВт, n=1470 об./хв з направляючим апаратом. Виконавчий механізм до направляючого апарату МЭО-100/25 ТУ3113-060-00270-366-203 (АО "Мовен" г. Москва)	шт	1	
4	Демонтаж швидкісного пиловловлювача	т	1,07	
5	Монтаж пиловловлювача	т	1,07	
6	Швидкісний пиловловлювач СИОТ №6 правого виконання	шт	1	
7	Демонтаж механізму виконавчого, маса до 50 кг	комплект	1	
8	Монтаж механізму виконавчого, маса до 50 кг	комплект	1	
9	Конструкції для виконавчих механізмів, що устанавлиються на стіні, маса до 35 кг	шт	1	
10	Демонтаж повітропроводів з листової сталі товщиною 2мм	м2	225,3264	
11	Виготовлення повітропроводів діам.315мм, діам.630мм, діам.450мм, діам.560мм, діам.800мм	т	3,099	
12	Сталь листова, 2 мм	т	3,228	
13	Демонтаж лючків	шт	13	
14	Виготовлення лючків для заміру параметрів повітря	т	0,12	
15	Сталь листова, 2 мм	т	0,125	
16	Монтаж лючків для заміру параметрів повітря	т	0,12	
17	Прокладання повітроводів із листової сталі товщиною 2 мм	м2	145	
18	Виготовлення кріплень повітроводів	т	0,06	
19	Сталь кутова 75х75х5 мм	т	0,0625	
20	Демонтаж вузла проходу УП1-05, УП1-08	т	0,2184	
21	Виготовлення вузла проходу УП1-05, УП1-08	т	0,2184	
22	Сталь листова, 2 мм	т	0,2275	
23	Монтаж вузла проходу УП1-05, УП1-08	т	0,2184	
24	Демонтаж переходів із листової сталі товщиною 2 мм	м2	6	
25	Монтаж переходів із листової сталі товщиною 2 мм	м2	6	
26	Виготовлення переходу 734Х600/800, L-400мм	т	0,036	
27	Сталь листова, 2 мм	т	0,018	
28	Сталь кутова 50х50х5 мм	т	0,02	
29	Виготовлення переходу 630/800 L600мм	т	0,025	
30	Сталь листова, 2 мм	т	0,008	

1	2	3	4	5
31	Сталь кутова 50х50х4 мм	т	0,017	
32	Виготовлення переходу 420Х420/800, L-500мм	т	0,035	
33	Сталь листова, 2 мм	т	0,021	
34	Сталь кутова 50х50х4 мм	т	0,016	
35	Демонтаж вставок гнучких	м2	4	
36	Монтаж вставок гнучких	м2	4	
37	Гнучка вставка на всоси вентилятора В.00.00-12	шт	1	
38	Гнучка вставка на вихлопі вентилятора Н.00.00-13	шт	1	
39	Демонтаж зонтів на обладнанні	т	1,2	
40	Установлення та розбирання зовнішніх металевих трубчастих інвентарних риштувань, висота риштувань до 16 м	м2	250	
	=====			
41	Нанесення пензлем ґрунту ГФ-021 (металоконструкції та трубопроводи)	м2	42,45	
42	Ґрунт ГФ-021 червоно-коричневий	кг	6	
43	Фарбування пензлем поґрунтованих металевих поверхонь емаллю ПФ-115 за два рази, поверхні і вироби площею до 1 м (металоконструкції та трубопроводи)	м2	42,45	
44	Емаль алкідна ПФ-115П	кг	13	
	=====			
45	Нанесення пензлем ґрунту ГФ-021 (повітроводи)	м2	231,32	
46	Ґрунт ГФ-021 червоно-коричневий	кг	35	
47	Фарбування пензлем поґрунтованих металевих поверхонь емаллю ПФ-115 за два рази, поверхні і вироби площею до 1 м (повітроводи)	м2	231,32	
48	Емаль алкідна ПФ-115П	кг	69	
	=====			
49	Демонтаж відцентрових насосів з електродвигуном масою понад 0,2 до 0,3 т	насос	5	
50	Установлення насосів відцентрових з електродвигуном масою понад 0,2 до 0,3 т	насос	5	
51	Насос центробіжний горизонтальний, консольний Q=20 м3/год, Н=53 м з електродвигуном N=15 кВт, n=3000 об/хв	шт	3	
52	Насос одноступеневий погрузний отливний Q=10 м3/год, Н=10 м з електродвигуном N=1,1 кВт, n=2900 об/хв	шт	2	
	=====			
	Зовнішні мережі (водопостачання та шламовідвід)			
	=====			
53	Розбирання трубопроводів водопостачання зі сталевих труб діаметром 114 мм	м	120	
54	Розбирання трубопроводів водопостачання зі сталевих труб діаметром 219 мм	м	200	
55	Установлення сталевих засувок та клапанів зворотних діаметром 100 мм	шт	1	
56	Засувка Ду100, ПУ10 з ответними фланцями прокладками та кріпленням	шт	1	
57	Приварювання фланців діаметром 100 мм до сталевих трубопроводів	шт	2	
58	Прокладання трубопроводу водопостачання з труб сталевих водогазопровідних діаметром 114 мм	м	120	
59	Труба стальна електросварна д.114х3	м	138	
60	Прокладання шламопроводу з труб сталевих водогазопровідних діаметром 219 мм	м	200	
61	Труба стальна електросварна д.219х8	м	230	
62	Врізування в діючі внутрішні мережі трубопроводів каналізації	шт	1	
63	Під'єднання нових ділянок трубопроводу до існуючих мереж водопостачання діаметром 114 мм	шт	1	

Перевірив Начальник КЦ _____ О.В. Макіда
[посада, підпис (ініціали, прізвище)]